

# Portal-Bearbeitungszentrum PMC 4500 AT Typ: M1

**Vertikalspindelleinheit**  
 Numerisch gesteuerte  
 Universalspindelleinheit, Nutator  
 MC304V

**Vertikal-Sonderspindelleinheit**  
 MC303N

**Horizontalspindelleinheit**  
 MC 019 VS

**Horizontal-Sonderspindelleinheit**  
 MC305H

**Horizontal-Spezialspindelleinheit**  
 MC 313 HS  
 CO168247

**Automatischer Werkzeugwechsel**  
 120 Magazinplätze

**Automatisches Serviersystem für**  
 10 Spindelleinheiten

**Kühlmitteleinrichtung für**  
 innere und äußere Zuführung

**Späne-transportanlage**

**Numerische Steuerung**  
 SIEMENS SINUMERIK 840 C,  
 6 Achsen

**Technische Daten:**  
**Hauptabmessungen**

Gesamtlänge	31.500 mm
Gesamtbreite	11.500 mm
Gesamthöhe	8.100 mm
Durchgangsbreite	4.750 mm
Durchgangshöhe	3.000 mm

**Tischabmessungen**  
 Doppeltischausführung

Aufspannbreite	4.000 mm
Aufspannlänge Tisch I	6.000 mm
Ausspannlänge Tisch II	6.000 mm
Aufspannlänge Tisch I + Tisch II gekuppelt	13.000 mm
Tischbelastung	10 000 kg/m

**Verfahrwege:**

Tisch(e) längs	(X-Achse)	Tisch I	6.500 mm
		Tisch II	6.500 mm
		Tisch I + II gekuppelt	14.000 mm
Fräs- und Bohreinheit quer	(Y-Achse)		6.000 mm
Schieber, vertikal	(Z-Achse)		1.250 mm
Querbalken, vertikal	(W-Achse)		1.500 mm
Rundachse 1	(C-Achse)		360.000°
Rundachse 2	(B-Achse)		360.000°

**Verstellgeschwindigkeiten**

	Vorschub	Eilgang
X-Achse	0-10.000 mm/min	20.000 mm/min
Y-Achse	0-10.000 mm/min	20.000 mm/min
Z-Achse	0- 5.000 mm/min	10.000 mm/min
W-Achse	0- 3.000 mm/min	3.000 mm/min
C-Achse	0-6 1/min	10 1/min
B-Achse	0-6 1/min	10 1/min