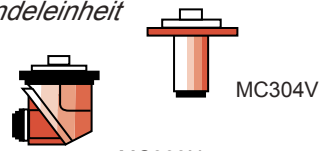


Portal-Bearbeitungszentrum master center S 1800/ T 2 5000/7000

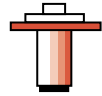
Vertikalspindeleinheit

Numerisch gesteuerte
Universalspindeleinheit, Nutator



MC304V

Vertikal-Sonderspindeleinheit



MC303N

Horizontalspindeleinheit



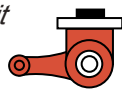
MC 019 VS

Horizontal-Sonderspindeleinheit



MC305H

Horizontal-
Spezialspindeleinheit



CO168247

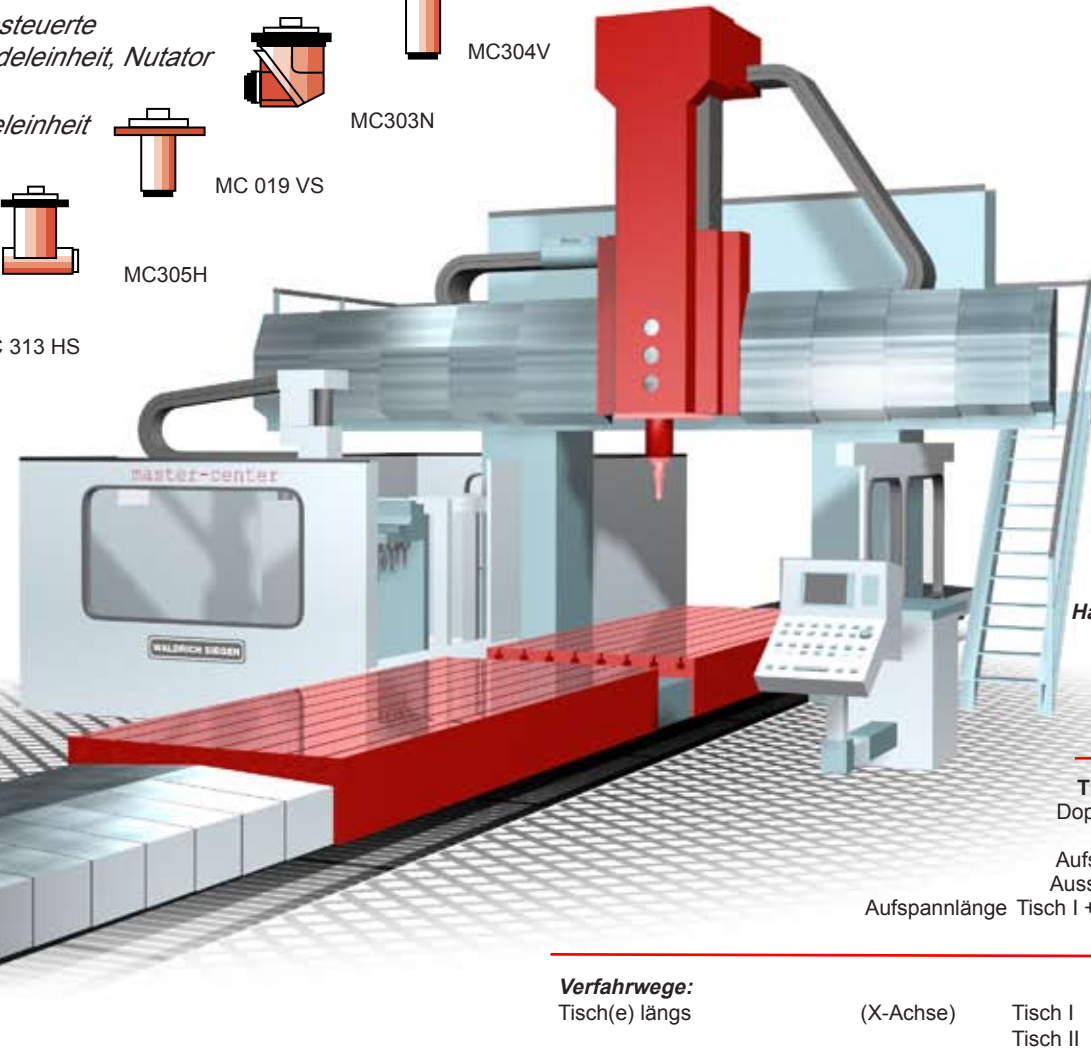
Automatischer Werkzeugwechsel
100 Magazinplätze

Automatisches Serviersystem für
3 Spindeleinheiten

Kühlmitteleinrichtung für
innere und äußere Zuführung

Späne-transportanlage

Numerische Steuerung
SIEMENS SINUMERIK 880 M,
5 Achsen



Technische Daten:

Hauptabmessungen

Gesamtlänge	30.500 mm
Gesamtbreite	8.250 mm
Gesamthöhe	6.700 mm
Durchgangsbreite	2.500 mm
Durchgangshöhe	1.500 mm

Tischabmessungen

Doppeltischausführung	2.000 mm
Aufspannbreite	5.000 mm
Aufspannlänge Tisch I	7.000 mm
Ausspannlänge Tisch II	12.700 mm
Aufspannlänge Tisch I + Tisch II gekuppelt	12.700 mm

Verfahrwege:

Tisch(e) längs	(X-Achse)	Tisch I	5.250 mm
		Tisch II	7.250 mm
		Tisch I + II gekuppelt	13.500 mm
Fräs- und Bohreinheit quer	(Y-Achse)		3.000 mm
Schieber, vertikal	(Z-Achse)		1.250 mm
Rundachse 1	(C-Achse)		360.000°
Rundachse 2	(B-Achse)		360.000°